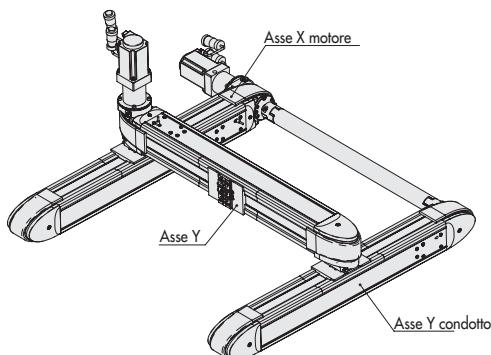


## 1. DESIGNAZIONE

Asse elettrico serie SHAK GANTRY.

## 2. CORSE X E Y STANDARD

Corse X standard SHAK GANTRY 340	Corse Y standard SHAK GANTRY 340	Corse X standard SHAK GANTRY 470	Corse Y standard SHAK GANTRY 470
400	400	800	600
600	600	1200	1000
800	800	1600	1400
1000	1000	2000	1800
1200	1200	2400	2200



I motori possono essere a destra o a sinistra.

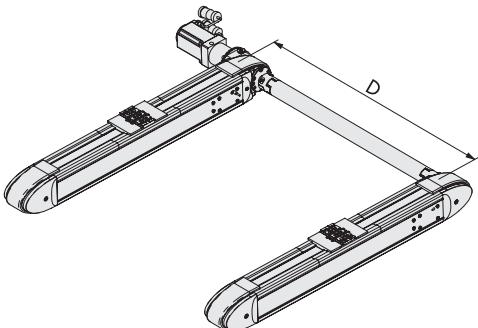
## 3. COMPONENTI

Al momento della consegna, lo SHAK GANTRY è fornito smontato nei componenti base.

I componenti in questione sono:

- n°2 kit sensori induttivi;
- n°1 giunto di rinvio;
- n°2 elementi di fissaggio;
- n°1 asse X motore (vedere etichetta sul pezzo);
- n°1 asse X condotto (vedere etichetta sul pezzo);
- n°1 asse Y (vedere etichetta sul pezzo).

## 4. INTERASSI DI MONTAGGIO



Corsa Y SHAK GANTRY 340	Interasse D
400	701
600	901
800	1101
1000	1301
1200	1501

Corsa Y SHAK GANTRY 470	Interasse D
600	940
1000	1340
1400	1740
1800	2140
2200	2540

### ATTENZIONE

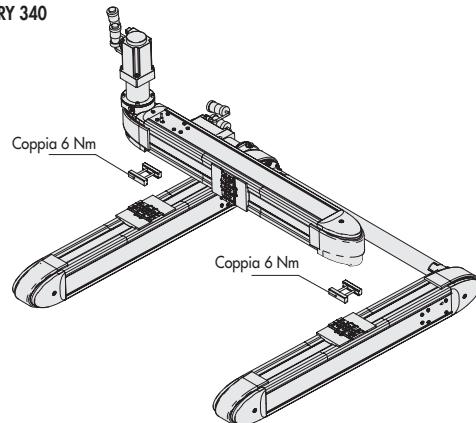
Le caratteristiche del giunto di rinvio utilizzato, consentono il recupero di un minimo disassamento tra gli alberi dei due assi X. È necessario pertanto prestare particolare attenzione a tale allineamento (vedere il catalogo per i dettagli).

## 5. MONTAGGIO ASSI X

1. Posizionare i 2 assi su un piano a distanza "D";
2. Svitare le viti dei semigiunti;
3. Inserire l'albero di rinvio;
4. Serrare le viti dei semigiunti (coppia = 10 Nm).

## 6. MONTAGGIO ASSE Y

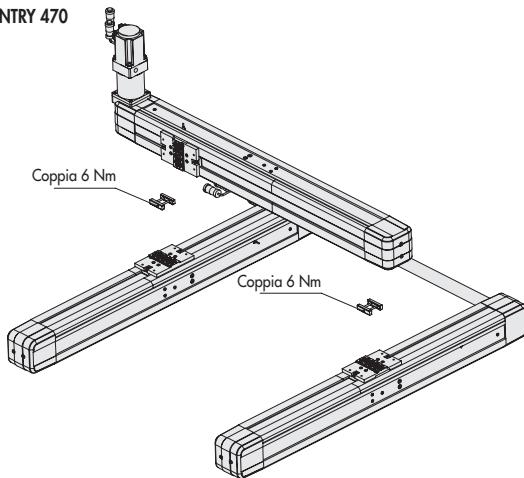
### SHAK GANTRY 340



### ATTENZIONE

L'asse Y va fissato sulla coda di rondine delle testate.

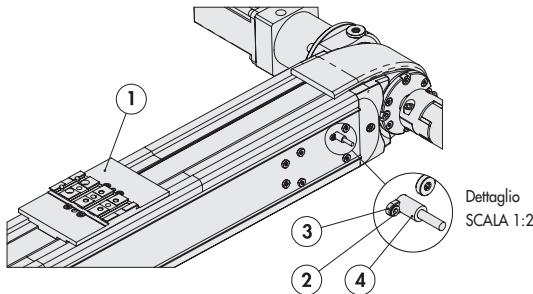
### SHAK GANTRY 470



### ATTENZIONE

L'asse Y va fissato sulla coda di rondine del corpo.

## 7. MONTAGGIO SENSORE INDUTTIVO



Il sensore induttivo viene fornito insacchettato con la vite e la relativa pistrina di fissaggio.

Per il posizionamento del sensore procedere come di seguito:

1. Assicurarsi che il motore dello SHAK GANTRY sia sconnesso dall'alimentazione;
2. Portare manualmente il carrello (1) del lato motore in posizione retratta (fino alla battuta meccanica verso il motore);
3. Posizionare il sensore induttivo (4) nella sede ricavata sul corpo dal lato motore portandolo fino in battuta;
4. Retrarre il sensore di circa 1 - 1.5 mm in modo da garantire il funzionamento del sensore;
5. Montare la pistrina (3) e fissarla con la vite (4).

La regolazione del sensore è la stessa sia per l'asse Y che per l'asse X motore.

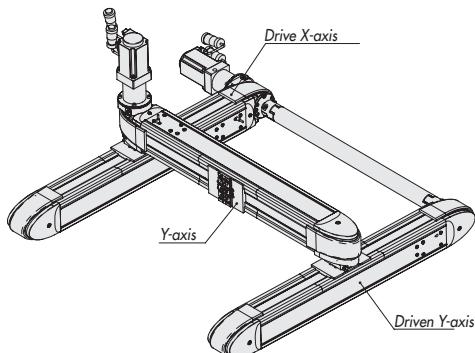
N.B.: Per ulteriori informazioni consultare il catalogo generale.

## 1. DESIGNATION

Electric axis series SHAK GANTRY.

## 2. STANDARD X- AND Y-AXIS STROKES

Standard X-axis strokes SHAK GANTRY 340	Standard Y-axis strokes SHAK GANTRY 340	Standard Y-axis strokes SHAK GANTRY 470	Standard Y-axis strokes SHAK GANTRY 470
400	400	800	600
600	600	1200	1000
800	800	1600	1400
1000	1000	2000	1800
1200	1200	2400	2200



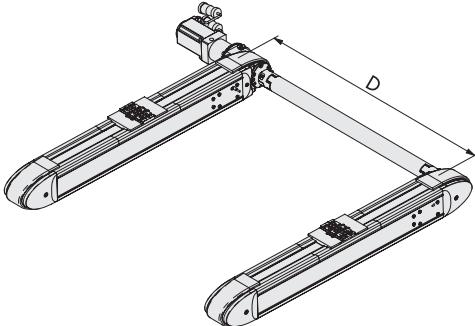
The motors can be mounted on the right- or left-hand side.

## 3. COMPONENTS

The SHAK GANTRY is delivered with its main base components disassembled, comprising the following:

- 2 inductive sensor kits;
- 1 gear coupling;
- 2 fixing elements;
- 1 drive X-axis (see tag on the part);
- 1 driven X-axis (see tag on the part);
- 1 Y-axis (see tag on the part).

## 4. CENTRE DISTANCES



SHAK GANTRY 340 Y-axis stroke	Centre distance D	SHAK GANTRY 470 Y-axis stroke	Centre distance D
400	701	600	940
600	901	1000	1340
800	1101	1400	1740
1000	1301	1800	2140
1200	1501	2200	2540

### ⚠️ IMPORTANT!

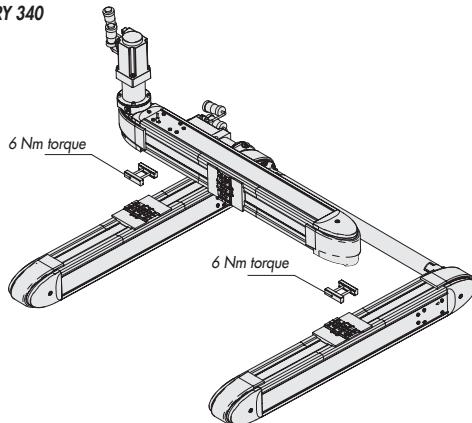
The characteristics of the gear coupling make it possible to recover any minimum misalignment between the shaft of the two X-axes. Great care must be taken to ensure they are properly aligned (see catalogue for further details).

## 5. X-AXIS ASSEMBLING

1. Position the 2 axes on a surface at a distance D;
2. Unscrew the screws of the half-couplings
3. Insert the idler shaft;
4. Tighten the screws of the half-couplings (torque = 10 Nm).

## 6. Y-AXIS ASSEMBLING

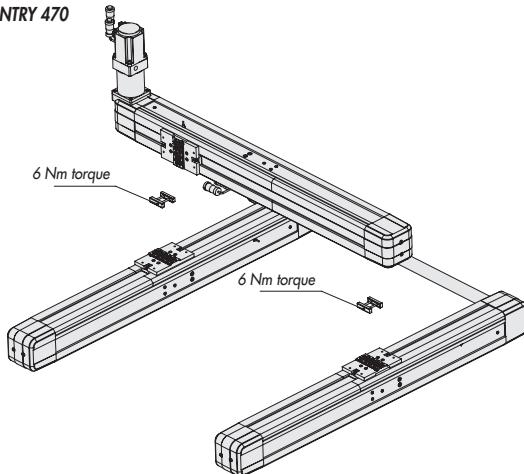
### SHAK GANTRY 340



### ⚠️ IMPORTANT!

The Y-axis must be fitted onto the dovetail of the heads.

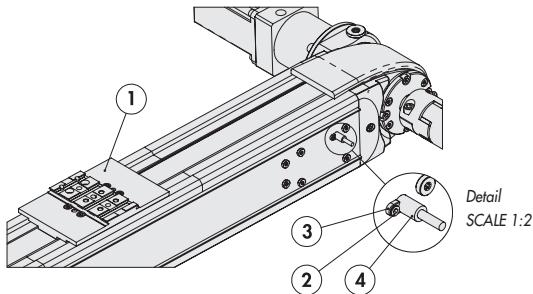
### SHAK GANTRY 470



### ⚠️ IMPORTANT!

The Y-axis must be fitted onto the dovetail of the body.

## 7. INDUCTIVE SENSOR ASSEMBLING



The inductive sensor is supplied in a bag with a screw and fixing plate.

Proceed as follows to position the sensor:

1. Make sure the SHAK GANTRY motor is disconnected from the power supply;
2. Manually move the slide (1) on the motor side in a retracted position (until fully against the stop in the direction of the motor);
3. Position the inductive sensor (4) in the slot obtained on the body from the motor side and move it fully against the stop;
4. Retract the sensor by about 1-1.5 mm so as to ensure smooth operation of the sensor;
5. Fit the plate (3) and secure with screw (4).

The adjustment of the sensor is the same for both the drive Y-axis and X-axis.

**N.B.:** For further information, please refer to our general catalogue.