

MINICILINDRO ISO 6432 SERIE STD

Minicilindri in acciaio realizzati secondo la norma ISO 6432

con camicia in acciaio inox cianfrinata.

Per alcune misure sono stati ridotti gli ingombri delle testate in modo di risultare essere utilizzabili in situazioni di spazio ridotto.

Possibile utilizzo con diverse tipologie di sensori.

Disponibili in differenti versioni con un'ampia gamma di accessori:

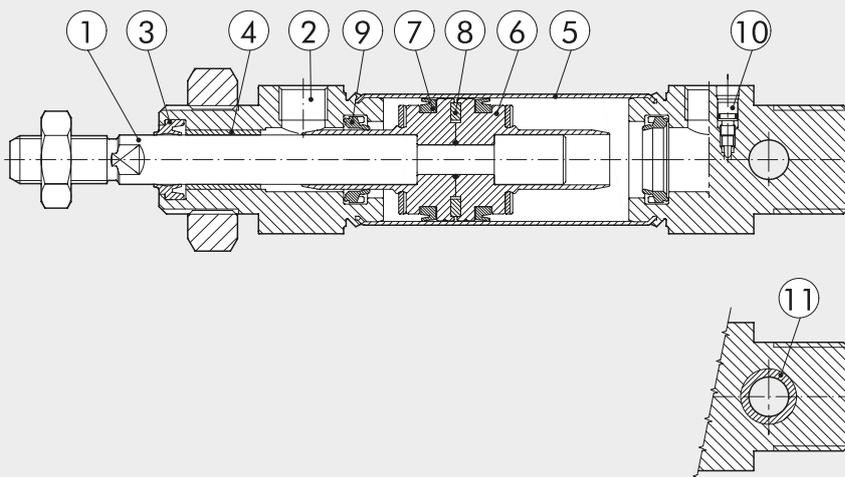
- esecuzione con o senza magnete
- semplice effetto stelo esteso, retracts o stelo passante
- doppio effetto stelo singolo o passante
- versione con ammortizzo pneumatico (Ø 16-20-25)
- possibile scelta tra guarnizioni in NBR, POLIURETANO, FKM/FPM (per alte temperature), e bassa temperatura
- esecuzioni speciali a richiesta
- accessori di fissaggio, unità di guida e blocco meccanico dello stelo



DATI TECNICI		POLIURETANO	NBR	FKM/FPM			Bassa temperatura
Pressione max d'esercizio	bar	10					
	MPa	1					
Temperatura d'esercizio	°C	-10 ÷ +80	-10 ÷ +80	-10 ÷ +150 (Cilindri non magnetici)			-35 ÷ +80
Fluido		Aria senza lubrificazione, se si utilizza aria lubrificata la lubrificazione deve essere continua					
Alesaggi	mm	8; 10; 12; 16; 20; 25					
Tipo di costruzione		Testate cianfrinate alla camicia INOX					
Corse standard +	mm	Semplice effetto: per alesaggi Ø 8 ÷ 25 corse da 1 a 50					
		Doppio effetto: per alesaggi Ø 8 ÷ 10 corse da 1 a 100					
		per alesaggi Ø 12 ÷ 16 corse da 1 a 200					
		per alesaggi Ø 20 ÷ 25 corse da 1 a 500					
		Doppio effetto ammortizzato: per alesaggi Ø 16 corsa da 1 a 300					
		per alesaggi Ø 20 ÷ 25 corsa da 1 a 500					
Versioni		Doppio effetto, Doppio effetto ammortizzato, Semplice effetto stelo esteso o retracts, Stelo passante, Stelo passante ammortizzato, Versione con bloccastelo, Bloccastelo ammortizzato, no stick slip					
Magnete per sensori		Tutte le versioni complete di magnete. A richiesta fornito privo di magnete.					
Pressioni di spunto		Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25
steli singoli	bar	0.8	0.8	0.8	0.6	0.6	0.6
steli passanti	bar	1	1	1	0.8	0.8	0.8
Forze sviluppare a 6 bar in spinta/trazione		Vedere pag. 1-7					
Pesi		Vedere pag. 1-8					
Note d'uso		Per velocità inferiori a 0,2 m/s, per evitare saltellamenti, utilizzare la versione No stick-slip e aria non lubrificata.					
		+ Corse massime consigliate; valori superiori possono creare problemi di funzionamento					

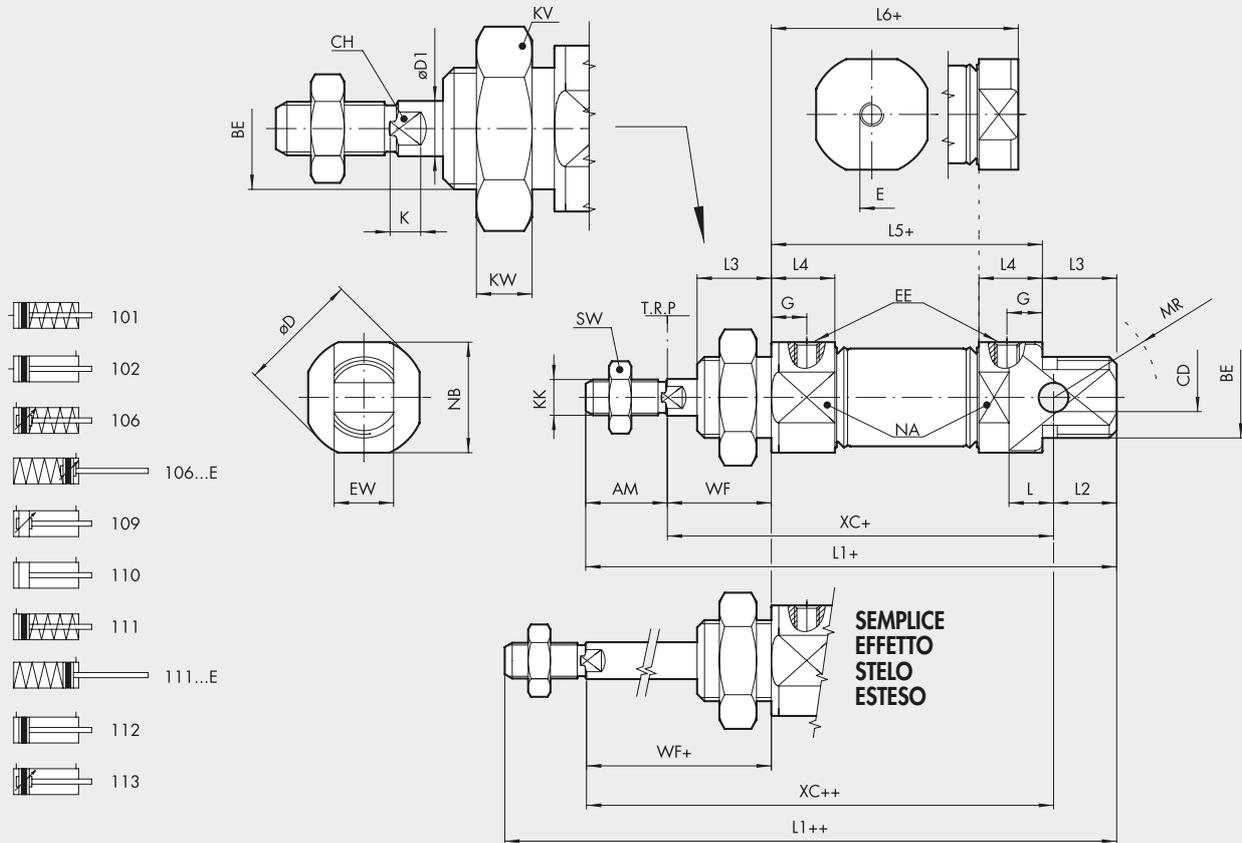
COMPONENTI

- 1 STELO: acciaio C45 o inox, cromato a spessore
- 2 TESTATA: lega alluminio anodizzata
- 3 GUARNIZIONE STELO: poliuretano, NBR o FKM/FPM
- 4 BOCCOLA GUIDA: nastro acciaio con riporto di bronzo e PTFE
- 5 CAMICIA: inox AISI 304
- 6 SEMIPISTONE: resina acetalica
- 7 GUARNIZIONE PISTONE: poliuretano, NBR o FKM/FPM
- 8 MAGNETE: plastoneodimio
- 9 GUARNIZIONE AMMORTIZZO: NBR o FKM/FPM
- 10 SPILLO: OT 58 con sistema di sicurezza fuoriuscita spillo anche con totale apertura
- 11 BOCCOLA (a richiesta): bronzo autolubrificante



DIMENSIONI

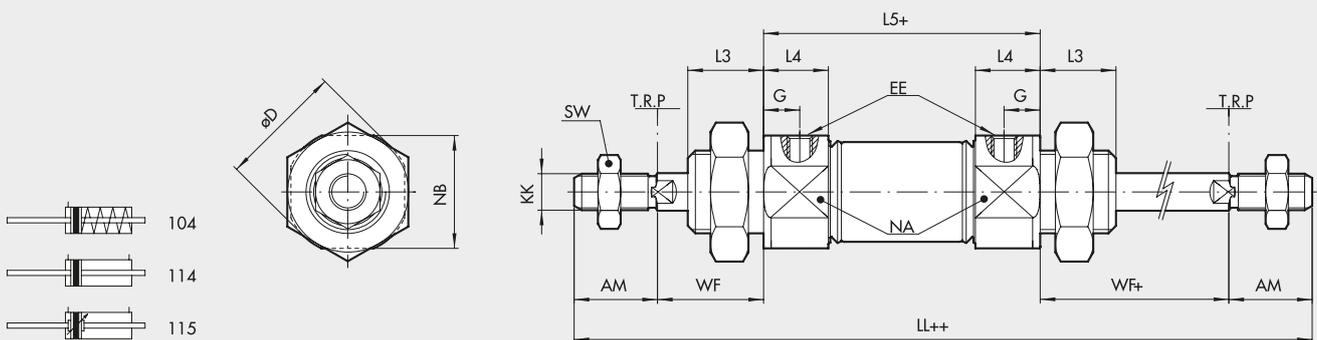
VERSIONI STELO SINGOLO



- 101
- 102
- 106
- 106...E
- 109
- 110
- 111
- 111...E
- 112
- 113

VERSIONE STELO PASSANTE

+ = AGGIUNGERE LA CORSA
++ = AGGIUNGERE DUE VOLTE LA CORSA



- 104
- 114
- 115

Ø	AM ^{+0.0/-2.0}	BE	øCD ^{H9}	øD	øD1	E	G	EE	EW ^{d13}	L	LL	L1	L2	L3	L4	L5	L6	KK	XC ^{±1}	WF ^{±1.2}	KW	KV	MR	NA	NB	SW	CH	K
8	12	M12x1.25	4	16.7	4	M5	6	M5	8	6.5	102	86	10	12	10	46	46	M4	64	16	7	19	12	15	15	7	3	3
10	12	M12x1.25	4	16.7	4	M5	6	M5	8	6.5	102	86	10	12	10	46	46	M4	64	16	7	19	12	15	15	7	3	3
12	16	M16x1.5	6	19	6	M5	6	M5	12	9	125	104	13	17	10	49	47	M6	75	22	8	24	16	17	17	10	5	3.5
16	16	M16x1.5	6	19.7	6	1/8	6	M5	12	9	132	111	13	17	10	56	53	M6	82	22	8	24	16	18	18	10	5	3.5
20	20	M22x1.5	8	27.9	8	1/8	8	G 1/8	16	12	156	129	14	17	15.5	68	61	M8	95	24	7	32	18	24	24	13	7	4.6
25	22	M22x1.5	8	33	10	1/8	9	G 1/8	16	12	173	143	17	20	17.1	73	66.5	M10x1.25	104	28	7	32	21	30	30	17	8	5

VERSIONE 106...E (SEMPLICE EFFETTO STELO ESTESO AMMORTIZZATO) VERSIONE 111...E (SEMPLICE EFFETTO STELO ESTESO)

Ø	Corsa	L1	L5	XC	Ø	Corsa	L1	L5	XC	Ø	Corsa	L1	L5	XC
16	0÷25	115.4	60.4	86.4	20	0÷25	133.4	72.4	99.4	25	0÷25	146.1	76.1	107.1
16	26÷50	135.4	80.4	106.4	20	26÷50	154.4	93.4	120.4	25	26÷50	169	99	130

CHIAVE DI CODIFICA

CIL	1 1 2 TIPOLOGIA	0	16 ALESAGGIO	0020 CORSA	C MATERIALE	P GUARNIZIONI	► E
	101 SE attacco assiale	0 Standard	▼ 08	Per le corse massime fornibili vedere dati tecnici	A Stelo C45 cromato, pistone in alluminio	P Poliuretano	E Semplice effetto stelo esteso
	102 DEM attacco assiale	U Bussola	▼ 10			N NBR	
	104 SE stelo passante		▼ 12			● V FKM/FPM	
■ ◀	106 SE ammortizzato	posteriore	16			● B Bassa temperatura	
■	109 DEA	in bronzo	20				
	110 DE	V Senza dado	25				
◀	111 SE	testata					
	112 DEM	S Non magnetico					
■	113 DEMA	▲ G No stick slip					
* ▼	114 DEM stelo passante						
* ▼ ■	115 DEMA stelo passante						
◆	116 DEM per blocco meccanico						
■	117 DEMA per blocco meccanico						

DE: Doppio effetto (non ammortizzato, non magnetico)
 DEM: Doppio effetto magnetico (non ammortizzato)
 DEMA: Doppio effetto magnetico (ammortizzato)
 DEA: Doppio effetto ammortizzato (non magnetico)
 SE: Semplice effetto (magnetico)

- Disponibili solo per versioni non magnetico (S) e con pistone in alluminio (A o Z)
- ▲ **Da utilizzare con velocità inferiori a 0.2 m/s, per evitare saltellamenti. Usare solo aria non lubrificata**
- ▼ Stelo INOX
- Disponibili dal Ø 16
- ◆ Disponibili dal Ø 12
- * Per Ø 16 ÷ 25 pistone in alluminio, stelo inox
- ◀ 106... semplice effetto stelo retracts ammortizzato
 106...E semplice effetto stelo esteso ammortizzato, disponibile nei Ø 16 - Ø 20 - Ø 25
- 111... semplice effetto stelo retracts
- 111...E semplice effetto stelo esteso, disponibile nei Ø 16 - Ø 20 - Ø 25
- Lettera da aggiungere solo per la versione semplice effetto stelo esteso

NOTE

MINICILINDRO ISO 6432 SERIE TP

Minicilindri realizzati secondo la norma ISO 6432, con testate in tecnopolimero ad alta resistenza e camicia in alluminio anodizzato. Disponibili in differenti versioni con un'ampia gamma di accessori:

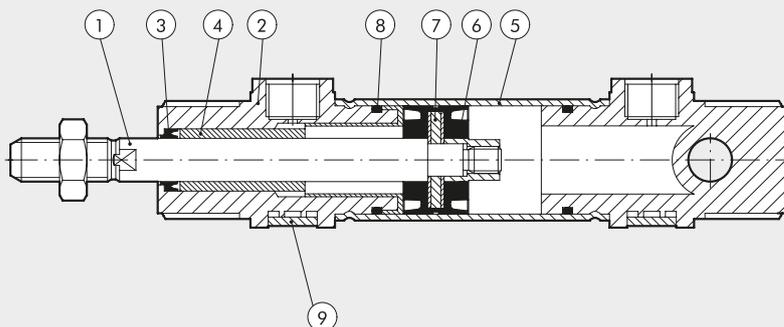
- esecuzione con o senza magnete
- doppio effetto – stelo singolo o passante
- guarnizioni in POLIURETANO
- accessori di fissaggio e unità di guida



DATI TECNICI		POLIURETANO		
Pressione max d'esercizio	bar	10		
	MPa	1		
Temperatura d'esercizio	°C	-10 ÷ +60		
Fluido		Aria senza lubrificazione, se si utilizza aria lubrificata la lubrificazione deve essere continua.		
Alesaggi	mm	16; 20; 25		
Tipo di costruzione		Camicia di alluminio cianfrinata alle testate.		
Corse standard +	mm	Ø 16: da 1 a 200		
	mm	Ø 20 ÷ 25: da 1 a 500		
Versioni		Doppio effetto, Doppio effetto stelo passante (per entrambi esistono le versioni magnetiche e non magnetiche).		
Forze sviluppate a 6 bar in spinta/trazione		Vedere pag. 1-7		
Pesi		Vedere pag. 1-8		
Pressioni di spunto		Ø 16	Ø 20	Ø 25
steli singoli	bar	0.6	0.6	0.6
steli passanti	bar	0.8	0.8	0.8
Note d'uso		La versione base è priva di dado testata. Si sconsiglia l'uso di raccordi con filetto conico.		
		+ Corse massime consigliate; valori superiori possono creare problemi di funzionamento.		

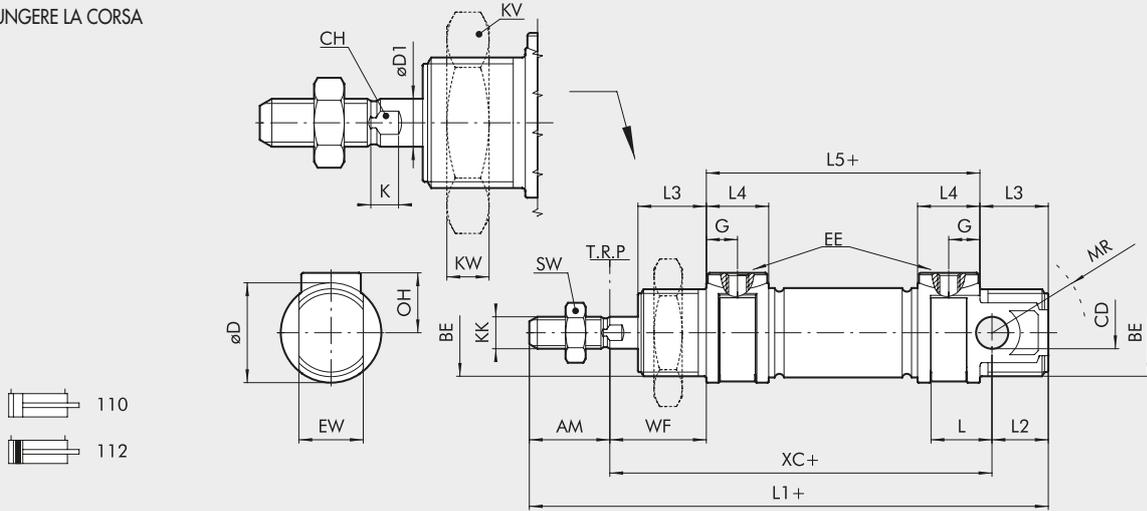
COMPONENTI

- ① STELO: acciaio C45 o inox, cromato a spessore
- ② TESTATE: tecnopolimero alta resistenza
- ③ GUARNIZIONE STELO: poliuretano
- ④ CANOTTO DI GUIDA: tecnopolimero
- ⑤ CAMICIA: in alluminio trafilato anodizzato
- ⑥ GUARNIZIONE PISTONE: poliuretano
- ⑦ MAGNETE: plastoneodimio
- ⑧ OR STATICI: NBR
- ⑨ PIASTRINA: Tecnopolimero



DIMENSIONI VERSIONE STANDARD

+ = AGGIUNGERE LA CORSA

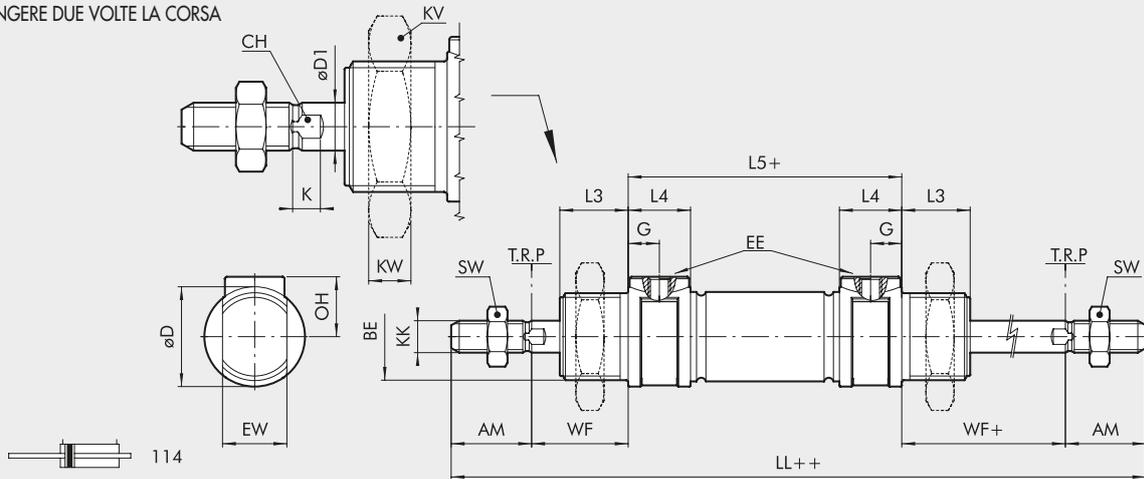


COPPIE MASSIME DI SERRAGGIO [Nm]

Ø	AM	BE	CD (H9)	øD	øD1	G	EE	EW (d13)	OH	L	L1	L2	L3	L4	L5	KK	XC(±1)	WF	KW	KV	MR	SW	CH	K	Ø	BE (ant./post.)	EE
16	16	M16x1.5	6	21	6	4.7	M5	12	12	11	111	13	17	9.5	56	M6	82	22	8	24	16	10	5	3.5	16	12/8	1.2
20	20	M22x1.5	8	25	8	7.7	1/8"	16	16	15	129	14	17	15.5	68	M8	95	24	7	32	18	13	7	4.6	20	22/15	3
25	22	M22x1.5	8	30	10	7.7	1/8"	16	17	15	143	17	20	15.5	73	M10x1.25	104	28	7	32	21	17	8	5.5	25	22/15	3

DIMENSIONI VERSIONE STELO PASSANTE

+ = AGGIUNGERE LA CORSA
++ = AGGIUNGERE DUE VOLTE LA CORSA



COPPIE MASSIME DI SERRAGGIO [Nm]

Ø	AM	BE	øD	øD1	G	EE	OH	LL	L3	L4	L5	KK	WF	KW	KV	SW	CH	K	Ø	BE	EE
16	16	M16x1.5	21	6	4.7	M5	12	132	17	9.5	56	M6	22	8	24	10	5	3.5	16	12	1.2
20	20	M22x1.5	25	8	7.7	1/8"	16	156	17	15.5	68	M8	24	7	32	13	7	4.6	20	22	3
25	22	M22x1.5	30	10	7.7	1/8"	17	173	20	15.5	73	M10x1.25	28	7	32	17	8	5.5	25	22	3

CHIAVE DI CODIFICA

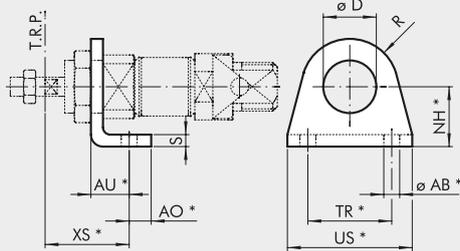
CIL	110	3	16	0	020	C	P
	TIPOLOGIA		ALESAGGIO		CORSA	MATERIALE	GUARNIZIONI
110	Minicilindro DE non magnetico	3	16	0	Per le corse massime fornibili vedere dati tecnici	C Stelo C45 cromato	P Poliuretano
112	Minicilindro DEM	4	20	S		X Stelo inox	
114	Minicilindro DEM stelo passante		25				

DE: Doppio effetto non ammortizzato, non magnetico.
DEM: Doppio effetto magnetico (se non diversamente specificato) non ammortizzato.

Come standard i cilindri sono già in versione no stick-slip.
● Questa versione non prevede il dado sulla testata.
■ Il Ø 16 sarà esclusivamente in versione con stelo inox (X).

ACCESSORI PER MINICILINDRI ISO 6432: ANCORAGGI

PIEDINO MOD. A

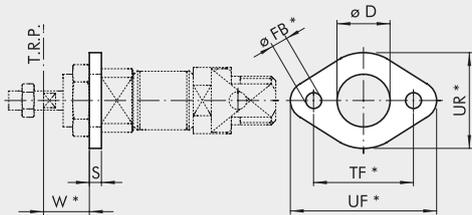


Codice	Ø	ø D	XS ±1.4	AU	AO	NH ±0.3	TR J _{s14}	US	ø AB H ₁₃	R	S	Peso [g]
W0950080001	8	12	24	11	5	16	25	35	4.5	10	3	22
W0950080001	10	12	24	11	5	16	25	35	4.5	10	3	22
W0950120001	12	16	32	14	6	20	32	42	5.5	13	4	42
W0950120001	16	16	32	14	6	20	32	42	5.5	13	4	42
W0950200001	20	22	36	17	8	25	40	54	6.5	20	5	90
W0950200001	25	22	40	17	8	25	40	54	6.5	20	5	90

*Quote ISO 6432

Nota: n. 1 pezzo per confezione

FLANGIA MOD. C

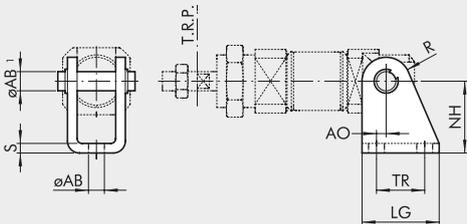


Codice	Ø	ø D	W ±1.4	ø FB H ₁₃	TF J _{s14}	UF	UR	S	Peso [g]
W0950080002	8	12	13	4.5	30	40	22	3	10
W0950080002	10	12	13	4.5	30	40	22	3	10
W0950120002	12	16	18	5.5	40	52	30	4	26
W0950120002	16	16	18	5.5	40	52	30	4	26
W0950200002	20	22	19	6.5	50	66	40	5	52
W0950200002	25	22	23	6.5	50	66	40	5	52

*Quote ISO 6432

Nota: n. 1 pezzo per confezione

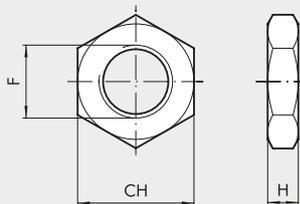
CONTROCERNIERA MOD. BC



Codice	Ø	AO	LG	TR J _{s13}	NH ±0.2	MO	ø AB1	ø AB H ₁₃	R	S	Peso [g]
W0950080005	8	2.5	22	12.5	24	18	4	4.5	6	2.5	24
W0950080005	10	2.5	22	12.5	24	18	4	4.5	6	2.5	24
W0950120005	12	2	25	15	27	25	6	5.5	7	3	40
W0950120005	16	2	25	15	27	25	6	5.5	7	3	40
W0950200005	20	4	32	20	30	30	8	6.5	10	4	78
W0950200005	25	4	32	20	30	30	8	6.5	10	4	78

Nota: fornita completa di n. 1 perno e n. 2 seeger

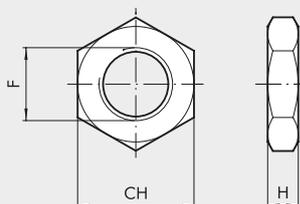
DADO PER TESTATA - MOD. D



Codice	Ø	F	CH	H	Peso [g]
0950080010	8	M12x1.25	19	7	12
0950080010	10	M12x1.25	19	7	12
0950120010	12	M16x1.5	24	8	20
0950120010	16	M16x1.5	24	8	20
0950200010	20	M22x1.5	32	7	44
0950200010	25	M22x1.5	32	7	44

Nota: n. 1 pezzo per confezione

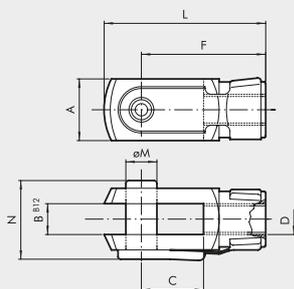
DADO PER STELO - MOD. DA



Codice	Ø	F	CH	H	Peso [g]
0950080011	8	M4	7	3	0.6
0950080011	10	M4	7	3	0.6
0950120011	12	M6	10	4	1
0950120011	16	M6	10	4	1
0950200011	20	M8	13	5	3
0950322010	25	M10x1.25	17	6	7

Nota: n. 1 pezzo per confezione

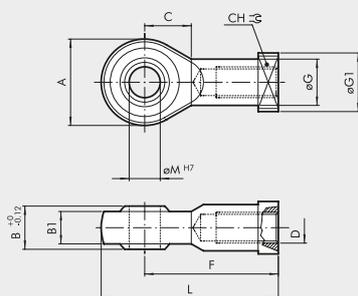
FORCELLA MOD. GK-M



Codice	Ø	øM	C	B	A	L	F	D	N	Peso [g]
W0950080020	8	4	8	4	8	21	16	M4	11	8
W0950080020	10	4	8	4	8	21	16	M4	11	8
W0950120020	12	6	12	6	12	31	24	M6	16	20
W0950120020	16	6	12	6	12	31	24	M6	16	20
W0950200020	20	8	16	8	16	42	32	M8	22	48
W0950322020	25	10	20	10	20	52	40	M10x1.25	26	92

Nota: n. 1 pezzo per confezione

SNODO SFERICO - MOD. GA-M

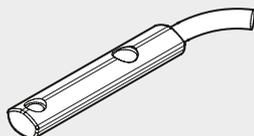


Codice	Ø	øM	C	B	B1	A	L	F	D	øG	øG1	CH	Peso [g]
W0950080025	8	5	10	8	6	18	36	27	M4	9	11	9	22
W0950080025	10	5	10	8	6	18	36	27	M4	9	11	9	22
W0950120025	12	6	11	9	6.75	20	40	30	M6	10	13	11	28
W0950120025	16	6	11	9	6.75	20	40	30	M6	10	13	11	28
W0950200025	20	8	13	12	9	24	48	36	M8	12.5	16	14	50
W0950322025	25	10	15	14	10.5	28	57	43	M10x1.25	15	19	17	78

Nota: n. 1 pezzo per confezione

ACCESSORI PER MINICILINDRI ISO 6432: SENSORI MAGNETICI

(E) SENSORE A SCOMPARSA CON L'INSERIMENTO DALL'ALTO

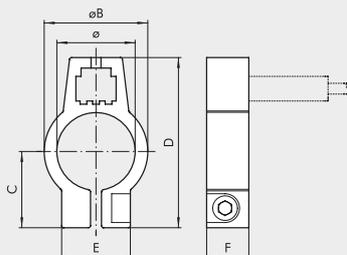


Codice	Descrizione
W0952025390	Sensore HALL ins. vert. NO 2.5 m
W0952225390	Sensore HALL ins. vert. NO 2.5 m robotics
W0952029394	Sensore HALL ins. vert. NO 300 mm M8 robotics
W0952022180	Sensore REED ins. vert. NO 2.5 m
W0952222180	Sensore REED ins. vert. NO 2.5 m robotics
W0952028184	Sensore REED ins. vert. NO 300 mm M8 robotics
W0952125556	Sensore HALL ins. vert. NO ATEX 2 m
W0952025500*	Sensore HALL ins. vert. HS 2.5 m
W0952029504*	Sensore HALL ins. vert. HS 300 mm M8
W0952022500*	Sensore REED ins. vert. HS 2.5 m
W0952128184*	Sensore REED ins. vert. HS 300 mm M8

* Da impiegare nei casi in cui i sensori standard non sentono il magnete, ad esempio in vicinanza di masse metalliche.

Nota: n. 1 pezzo per confezione. Per dati tecnici vedere pag. 1-580.

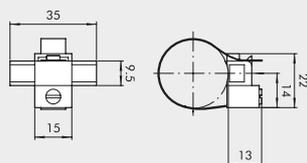
(F) FASCETTA PORTASENSORE MOD. DSW



Codice	Alesaggio	Modello	Ø	øB	C	D	E	F
W0950000608	8	Fascetta DSW - 08	9.3	12.3	11	24	12.3	9
W0950000610	10	Fascetta DSW - 10	11.3	14.3	12	26	12.3	9
W0950000612	12	Fascetta DSW - 12	13.3	16.3	13	28	12.3	9
W0950000616	16	Fascetta DSW - 16	17.3	20.3	15.5	32	12.3	9
W0950000620	20	Fascetta DSW - 20	21.3	24.3	17.5	36	14	9
W0950000625	25	Fascetta DSW - 25	26.3	29.3	20	41.5	14	9

Nota: n. 1 pezzo per confezione

(G) FASCETTA UNIVERSALE



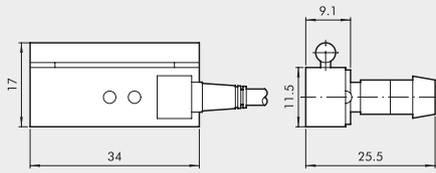
Codice	Alesaggio	Modello
W0950001103	8=25	Fascetta universale

Nota: n. 1 pezzo per confezione

MATERIALE

Fascetta: acciaio inossidabile
Portasensore: tecnopolimero

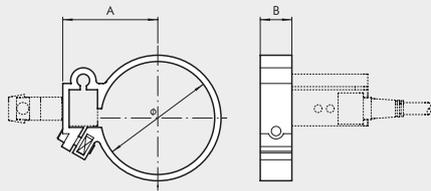
A) SENSORE MOD. DSM



Codice	Alesaggio	Modello
W0950000201	8÷25	Sensore REED DSM2 - C525 HS
W0950000222	8÷25	Sensore HALL PNP DSM3 - N225
W0950000232	8÷25	Sensore HALL NPN DSM3 - M225

Per dati tecnici vedere pag. 1-578
Nota: n. 1 pezzo per confezione

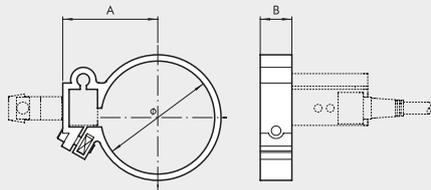
B) FASCETTA PORTA SENSORE MOD. DXF PER VERSIONE CON CAMICIA IN INOX (SERIE STD)



Codice	Alesaggio	Modello	Ø	A	B
W0950000508	8	Fascetta DXF - 09	9.3	15	10
W0950000510	10	Fascetta DXF - 11	11.3	16.5	10
W0950000512	12	Fascetta DXF - 13	13.3	17.5	10
W0950000516	16	Fascetta DXF - 17	17.3	18.5	10
W0950000520	20	Fascetta DXF - 21	21.3	21	10
W0950000525	25	Fascetta DXF - 26	26.3	23.5	10

Nota: n. 1 pezzo per confezione

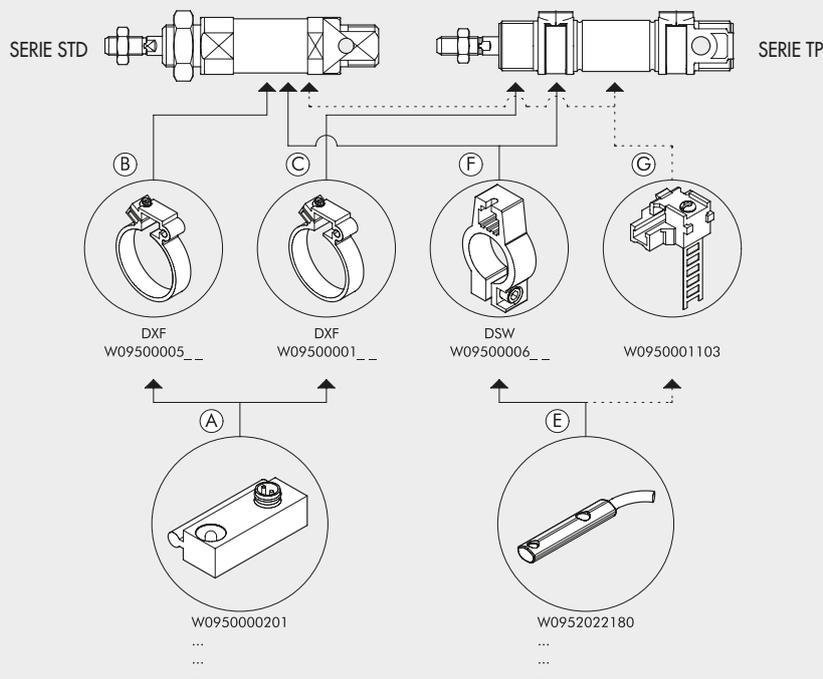
C) FASCETTA PORTA SENSORE MOD. DXF PER VERSIONE CON CAMICIA IN ALLUMINIO (SERIE TP)



Codice	Alesaggio	Modello	Ø	A	B
W0950000108	8	Fascetta DXF 12- 8	12	17	10
W0950000110	10	Fascetta DXF 14-10	14	18	10
W0950000112	12	Fascetta DXF 16-12	16	19	10
W0950000116	16	Fascetta DXF 20-16	20	21	10
W0950000120	20	Fascetta DXF 24-20	24	23	10
W0950000125	25	Fascetta DXF 29-25	29	28	10

Nota: n. 1 pezzo per confezione. Per Ø 16 oltre alla fascetta 2 anelli di riduzione, per Ø 20 e 25 1 anello di riduzione.

SCHEMA UTILIZZO SENSORI



ACCESSORI PER MINICILINDRI ISO 6432: BLOCCO STELO MECCANICO

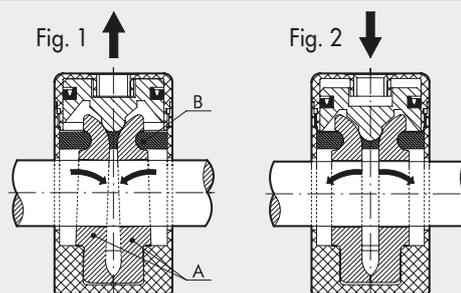
DATI TECNICI		
Pressione di esercizio	bar	3 ÷ 6
	MPa	0.3 ÷ 0.6
Temperatura d'esercizio	°C	-10 ÷ +80
Installazione	In qualsiasi posizione	
Meccanica	A doppia ganasca con bloccaggio Ad impuntamento meccanico	
Funzionamento	NC bidirezionale	
Fluido	Aria compressa con o senza lubrificazione	
Forza di bloccaggio	Ø 12-16: 180 N / Ø 20: 250 N Ø 25: 400 N	
Attacco pilotaggio	M5	
MATERIALI		
corpo	Alluminio	
ganasce	Ottone	
molla	NBR	
pistone	Sintetico addizionato teflon®	
guarnizioni	NBR	



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

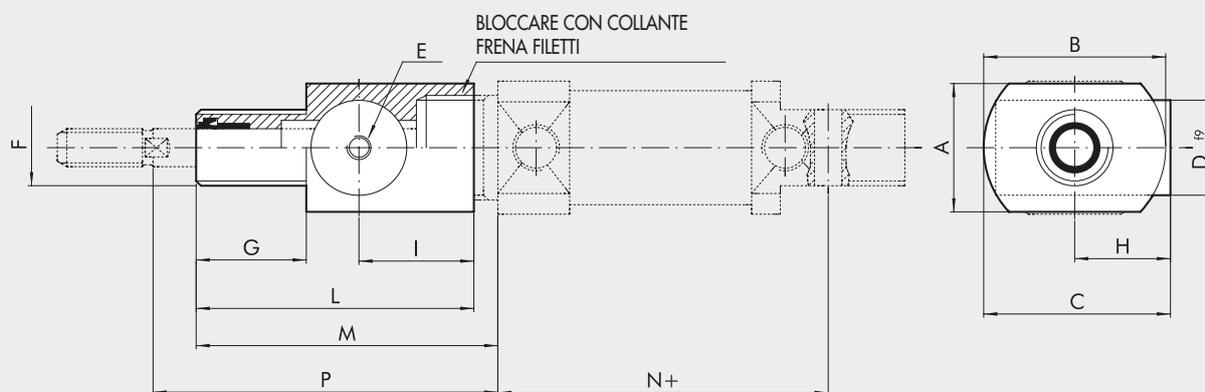
Il blocco meccanico-stelo è un meccanismo di tipo normalmente chiuso; in assenza di pilotaggio pneumatico, le due ganasce (A) bloccano in entrambi i sensi lo stelo del cilindro (Fig. 1); alla comparsa del pilotaggio pneumatico, il pistone-guida costringe le due ganasce ad allontanarsi, vincendo la forza della contromolla (B) e rendendo quindi possibile lo scorrimento dello stelo (Fig. 2).

È importante ricordare che il funzionamento del blocco meccanico-stelo è di tipo statico: è quindi necessario bloccare pneumaticamente lo stelo del cilindro prima di effettuare il bloccaggio meccanico.



DIMENSIONI

+ = AGGIUNGERE LA CORSA



Codice	Ø	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	P(±1.2)	Peso [g]
W5010001099	12	25	25	31.5	20	M5	M16x1.5	12	19	23	47	52	53	57	100
W5010001099	16	25	25	31.5	20	M5	M16x1.5	12	19	23	47	52	60	57	100
W5010001100	20	27	38	40	20	M5	M22x1.5	23	21	24	58	65	71	72	100
W5010001101	25	27	38	40	20	M5	M22x1.5	23	21	24	58	68	76	76	100

ACCESSORI PER MINICILINDRI ISO 6432: UNITÀ DI GUIDA

Le unità di guida serie DS-DH-DM garantiscono un'ottima guida di allineamento e l'effetto antirotazione del cilindro pneumatico ad esse collegato; le unità di guida sono utilizzabili singolarmente o combinate al fine di realizzare unità di manipolazione complete: in tal caso è possibile staffare le unità di guida utilizzando gli ancoraggi tipo "A" e "C" (pedino e flangia).

Le unità di guida sono accoppiabili con i cilindri ISO 6432 ($\varnothing 12 \div 25$).

Sono disponibili le versioni:

PROFILO U (GDS)*: per carichi e velocità limitate

PROFILO H (GDH)*: per carichi elevati

PROFILO H (GDM)**: per alte velocità

* Con boccole in bronzo

** Con boccola a sfere

CORSE STANDARD: 50 - 100 - 150 - 200 - 250 - 320 - 400 - 500

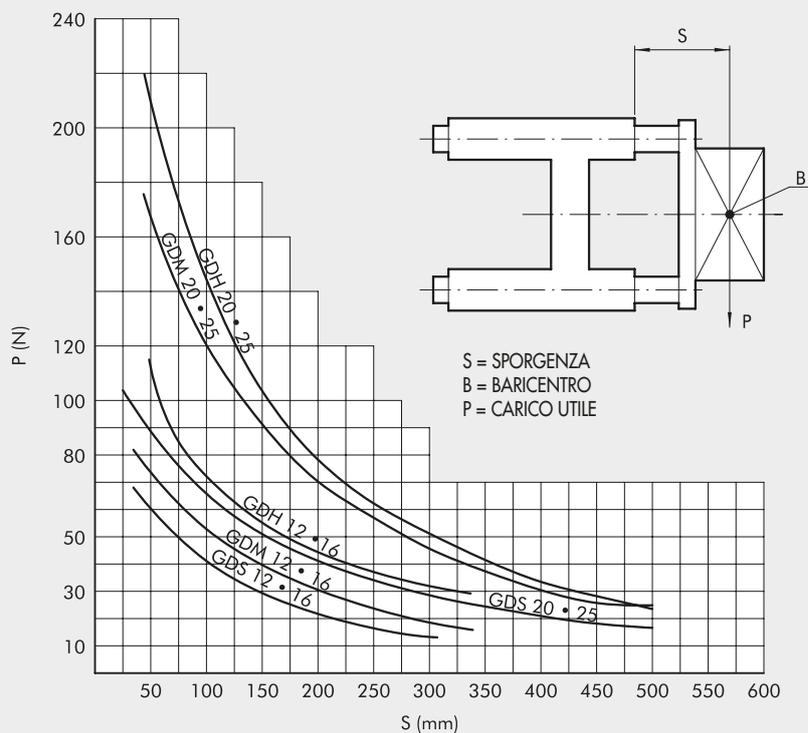
Per i pesi vedere dati tecnici generali pag. 1-9



ELEMENTI UNITÀ DI GUIDA

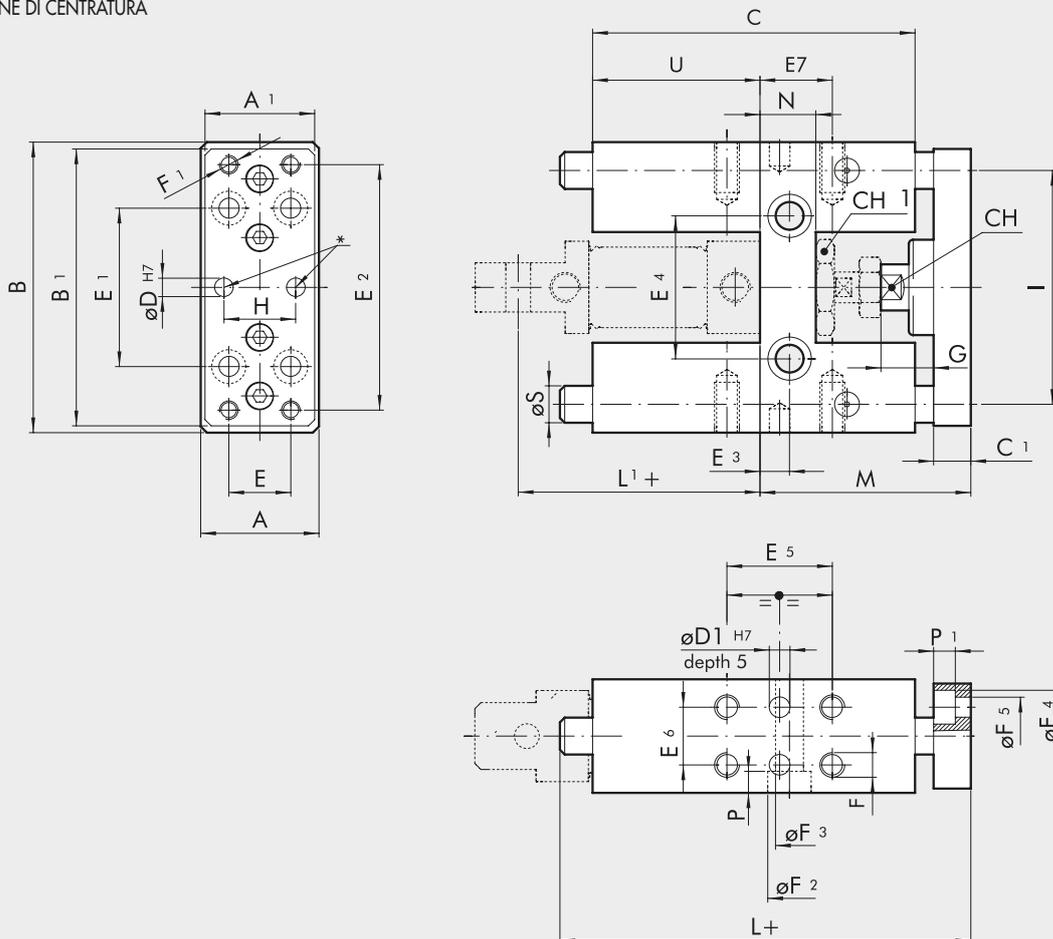
SERIE GDS-GDH	Corpo:	lega di alluminio
	Boccola di guida:	bronzo sinterizzato autolubrificante e guarnizioni raschiaolio
	Stelo:	acciaio cromato e rettificato
SERIE GDM	Corpo:	lega di alluminio
	Boccola di guida:	cuscinetti lineari a sfera e guarnizioni raschiaolio
	Stelo:	acciaio temprato e cromato

GRAFICO CARICHI UNITÀ DI GUIDA



DIMENSIONI TIPO GDH-GDM

+ = AGGIUNGERE LA CORSA
 * = FORI PER SPINE DI CENTRATURA



Ø	A	A ₁	B	B ₁	C	C ₁	Ch	Ch ₁	D	D ₁	E	E ₁	E ₂	E ₃	E ₄	E ₅	E ₆	E ₇	F	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄	F ₅	G	H	I	L	L ₁	M	N	P	S	U
12	30	27	65	63	75	10	8	19	4	-	15	32	54	6.5	24	32.5	22	11	M4	M4	8.5	5.1	7.5	4.5	15	15	46	130	53	54	15	5.5	10	37
16	30	27	65	63	75	10	8	19	4	-	15	32	54	6.5	24	32.5	22	11	M4	M4	8.5	5.1	7.5	4.5	15	15	46	130	60	54	15	5.5	10	37
20	34	32	79	76	108	12	13	27	6	5	20	40	68	8.5	38	32.5	23	15	M6	M5	10.5	6.5	9	5.5	22	20	58	160	71	65	15	7	12	58
25	34	32	79	76	108	12	13	27	6	5	20	40	68	8.5	38	32.5	23	15	M6	M5	10.5	6.5	9	5.5	22	20	58	160	76	65	15	7	12	58

GDH (BOCCOLE IN BRONZO)

Codice	Alesaggio	Sigla
W0700122...	12	UNIT MW DH 012
W0700162...	16	UNIT MW DH 016
W0700202...	20	UNIT MW DH 020
W0700252...	25	UNIT MW DH 025

... inserire la corsa a 3 cifre (esempio 50 = 050)
 Disponibili anche nella versione V-Lock (vedere pag. 1-311)

GDM (BOCCOLE A SFERE)

Codice	Alesaggio	Sigla
W0700123...	12	UNIT MW DM 012
W0700163...	16	UNIT MW DM 016
W0700203...	20	UNIT MW DM 020
W0700253...	25	UNIT MW DM 025

... inserire la corsa a 3 cifre (esempio 50 = 050)
 Disponibili anche nella versione V-Lock (vedere pag. 1-311)

CORSE

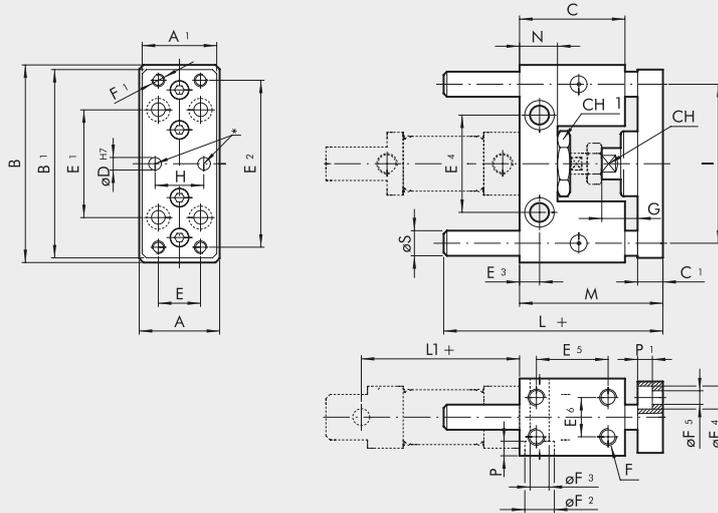
Corsa cilindro [mm]		Corsa guida [mm]
da	a	
0	75	50
75	125	100
125	175	150
175	225	200
225	275	250
275	345	320
345	425	400
425	525	500

Nota:

Grazie alle caratteristiche dimensionali, è possibile estendere l'impiego delle guide GDH/GDM a cilindri con corse fino a 25 mm superiori alla corsa nominale della guida stessa. La tabella indica la gamma di corse-cilindri utilizzabile in funzione della corsa nominale della guida.

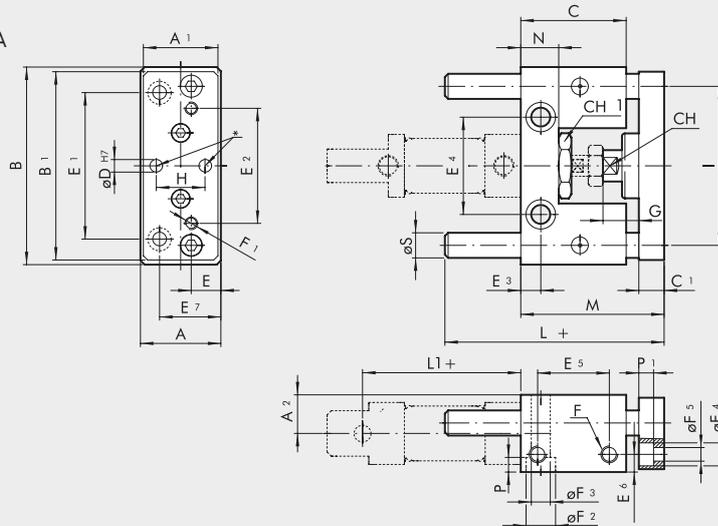
DIMENSIONI TIPO GDS

+ = AGGIUNGERE LA CORSA
 * = FORI PER SPINE DI CENTRATURA



Ø	A	A ₁	B	B ₁	C	C ₁	Ch	Ch ₁	D	E	E ₁	E ₂	E ₃	E ₄	E ₅	E ₆	F	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄	F ₅	G	H	I	L	L ₁	M	N	P	P ₁	S
12	30	27	65	63	38	10	8	19	4	15	32	54	6.5	24	25	22	M4	M4	8.5	5.1	7.5	4.5	15	15	46	70	53	54	13	5.5	4.5	10
16	30	27	65	63	38	10	8	19	4	15	32	54	6.5	24	25	22	M4	M4	8.5	5.1	7.5	4.5	15	15	46	70	60	54	13	5.5	4.5	10

+ = AGGIUNGERE LA CORSA
 * = FORI PER SPINE DI CENTRATURA



Ø	A	A ₁	A ₂	B	B ₁	C	C ₁	Ch	Ch ₁	D	E	E ₁	E ₂	E ₃	E ₄	E ₅	E ₆	E ₇	F	F ₁	F ₂	F ₃	F ₄	F ₅	G	H	I	L	L ₁	M	N	P	P ₁	S
20	40	38	20	100	90	48	12	13	27	6	15	70	55	8.5	46.5	32	10	30	M8	M6	14	9	11	6.5	22	20	76	77	71	65	17	9	6.5	12
25	40	38	20	100	90	48	12	13	27	6	15	70	55	8.5	46.5	32	10	30	M8	M6	14	9	11	6.5	22	20	76	77	76	71	17	9	6.5	12

GDS (BOCCOLE IN BRONZO)

Codice	Alesaggio	Sigla
W0700121...	12	MW DS 012
W0700161...	16	MW DS 016
W0700201...	20	MW DS 020
W0700251...	25	MW DS 025

... inserire la corsa a 3 cifre (esempio 50 = 050)

CORSE

Corsa cilindro [mm]		Corsa guida [mm]
da	a	
0	50	50
51	100	100
101	150	150
151	200	200
201	250	250

Nota:

Grazie alle caratteristiche dimensionali, è possibile utilizzare la gamma di corse-cilindri, come nella tabella a lato, senza che gli steli della guida sporgano oltre la quota di fissaggio del cilindro (L1 +).